

Create the NEXT.

時代を進化させる高度な「技術力」と
妥協を許さず極限を追求する「人間力」の融合—
それが、KURIESUの原動力。

Create the NEXT.

私たちは自らの可能性を信じ、新技術に挑みつづける。
次代を拓き、新しい未来を創るために。

*Fusion of advanced "technological power" to advance the times and
"human power" to pursue the ultimate without tolerating compromise.
This is the motive force of KURIESU.*

Create the NEXT.

*We believe in the potential of ourselves and keep challenging
new technologies to open the next generation and create a new bright future.*

Technological power

技術

Human power

人間力

Integrated
production
system



金型設計

精密成形加工

金型組付け・調整

試作成形

品質管理

Advanced Technology

技術の可能性と極限の完成度を求めて、ミクロン単位の金型精度に挑戦。

Challenging mold precision in the order of micron in pursuit of technological possibilities and ultimate perfection.

複雑な形状や機能と高い精度 — それらが同時に要求される精密成形部品。その高度な成形・加工を可能にするのは、許容公差0.001mmのミクロンの壁をクリアした“超精密金型”です。私たちKURIESUは、「品質」の鍵である金型のスペシャリストとして、技術開発に積極的に挑戦。つねに金型精度の極限を追求し、厳しい品質レベルに応える金型を設計・製造しています。

We KURIESU as a specialist of molds which are a key to "quality" aggressively challenge development of new technologies. We never cease pursuing the ultimate of mold precision and have been designing and manufacturing molds that meet the strictest quality requirements.



CNCマシニングセンター
CNC machining center



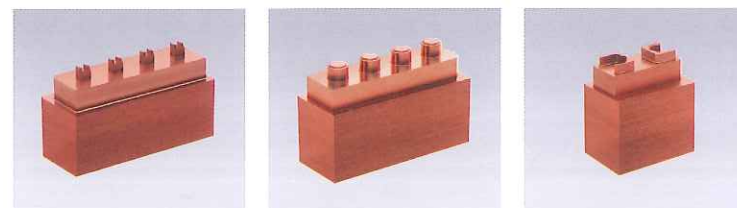
CNCマシニングセンター
CNC machining center



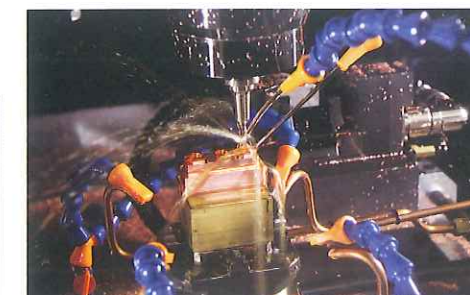
CNCマシニングセンター
CNC machining center



CNCマシニングセンター
CNC machining center



CNCマシニングセンターにより製作された電極
Electrodes manufactured by CNC machining center



高速・超精密加工
High-speed ultra precision machining

MC/milling

MC/フライス加工

先進の設備と高度な技術力で、高品質の成形品を生む精密金型を実現。

Precision molds to produce high quality products realized by a combination of the state-of-the-art equipment and high-level technological power.

この金型に求められるニーズは何か。私たちKURIESUの仕事は、お客様の要望を的確に把握することからスタートします。金型の精度・形状はもちろん耐久性、生産効率、メンテナンス性など、あらゆる角度から構造や材質を検討し、その用途や生産工程に最も適した金型を設計。高度な精密加工技術と先進の設備群を駆使して、高品質の成形品を生む精密金型を製造します。

We carefully examine the construction and materials of molds in every aspect including durability, production efficiency and maintainability as well as accuracy and geometry to design molds that are best suited for applications and production processes. By utilizing high-level precision machining techniques and a group of advanced equipment and facilities, we manufacture precision molds that produce high quality products.



三次元ソリッド形彫り放電CAMシステム
3D solid die sinking electric discharge CAM system



NC放電加工機
NC electric discharge machine



NCワイヤーカット放電加工機
NC wire cut electric discharge machine



NCワイヤーカット放電加工機
NC wire cut electric discharge machine



NC高速細穴放電加工機
NC high-speed small hole electric discharge machine

「お客様の満足」を追求する提案型の生産体制

Proposal-based production system to pursue "customer satisfaction"



業務フロー Flow of operations

総合技術力をベースにした一貫生産体制で、信頼に 応える高精度の金型を提供。

The integrated production system based on the total engineering capability offers highly precise molds that meet customers' trust.



CNC精密成形研削盤
CNC precision grinding machine

Precision mold polishing 精密成形研磨



CNC精密成形研削盤
CNC precision grinding machine



プロファイルドレッサー(首振り)
Profile dresser (oscillating)

最新鋭の機器設備と、その性能を十分に生かすことのできるオペレーターの技術—確かな製品を創造するKURIESUの原動力は、人と技術の融合にほかなりません。私たちは、この「技術力」と「人間力」が一体となった総合技術力をベースに、金型の設計から製作、品質管理に至るまで一貫した生産システムを確立。高精度の金型を提供し、お客様の信頼に応えています。

KURIESU has established an integrated production system from mold design to manufacture and up to quality control based on the total engineering capability realized by "technological power" and "human power" united. Our precision molds have captured customers' trust.



CNC精密平面研削盤
CNC precision surface grinding machine

Lapping ラップ加工

ラップ(磨き)加工は成形品の精度を左右し、金型の寿命にも関わる重要な工程です。熟練を要するR加工、除変R取り加工、ラッピングなど、卓越した技能者が一点一点、手作業でラップ加工します。

Highly skilled workers carefully apply manual lapping to curvature, smooth surface transition and finishing of molds that all require skills and experience.

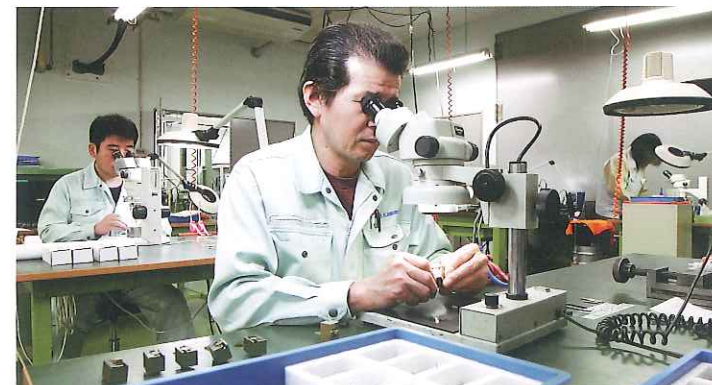


ラップ(磨き)工程
Lapping process

Mold assembly and adjustment 金型組付け・調整

最終工程の組付け・調整にも、熟練の技が欠かせません。機械と人の手によりパーツを組入れ、完成品に仕上げます。

The skills of experienced workers are also essential for assembly and adjustment in the final process. Parts are assembled by the coordinated work of man and machine to complete molds.



組付け・調整
Mold assembly and adjustment

Trial molding 試作成形

完成した金型は、自社でテスト用射出成形機を使い試作成形。検討事項はすぐに設計・製造・営業・品質管理の関係者にフィードバックして解決し、高精度の金型を造ります。

The completed molds are subjected to in-house testing using a testing injection molding machine. Problems and concerns are immediately fed back to Design, Manufacture, Sales and Quality Control who solve them to create highly precise molds.



テスト用射出成形機
Testing inspection molding machine

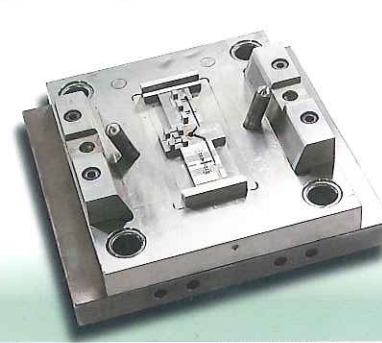
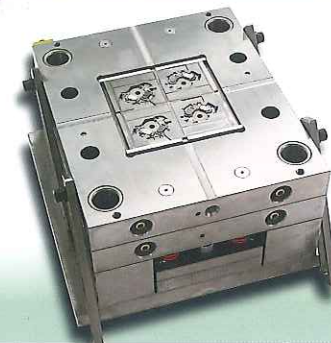
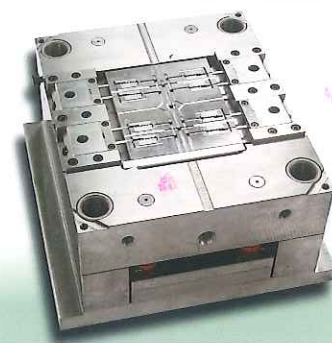
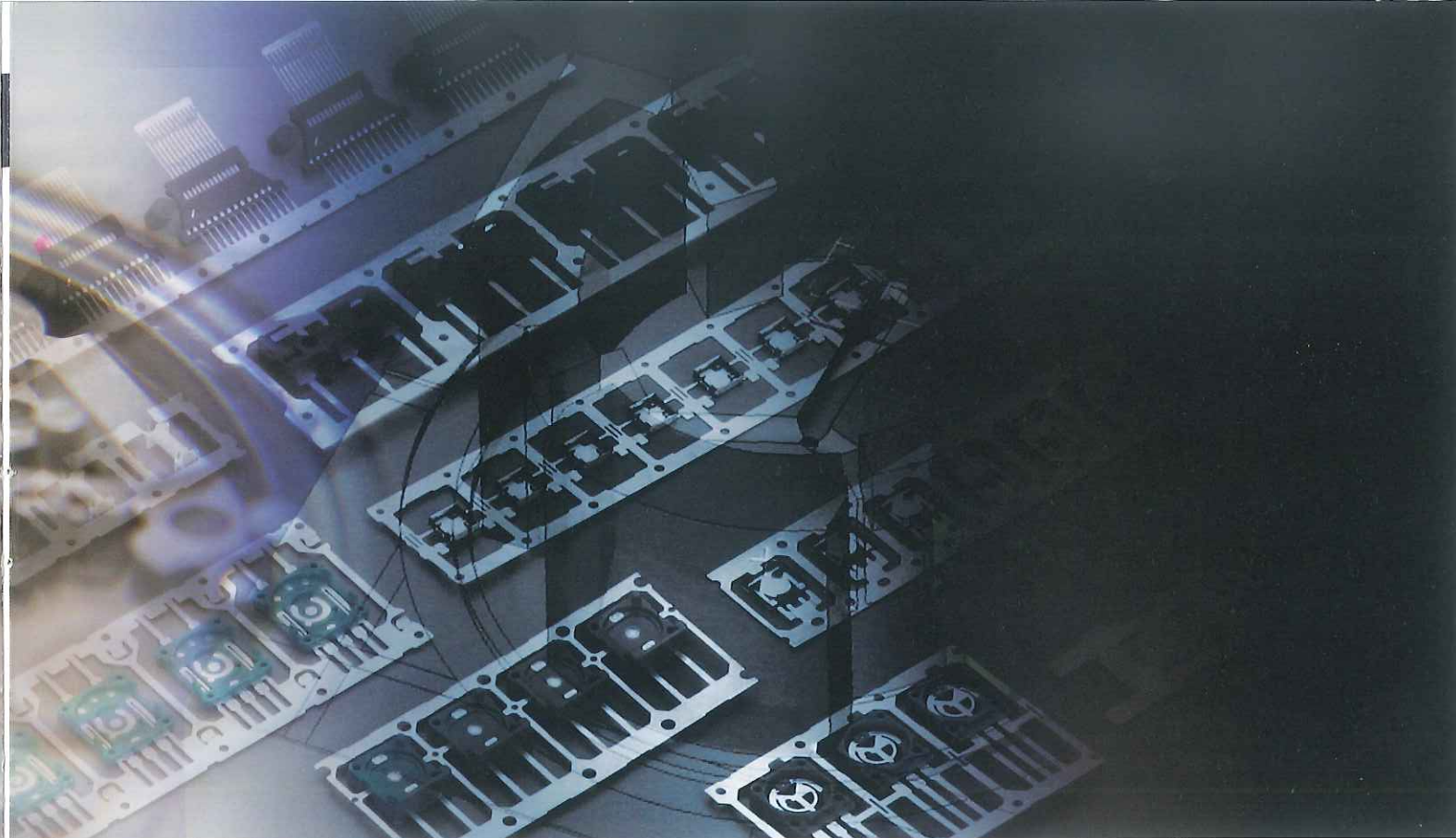
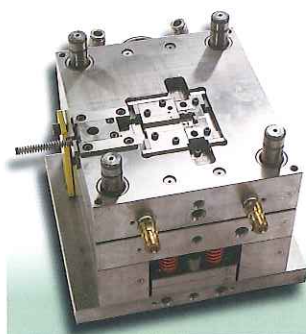
Reliable Quality

独自の技術と豊富なノウハウで、 複雑化・複合化する成形ニーズに対応。

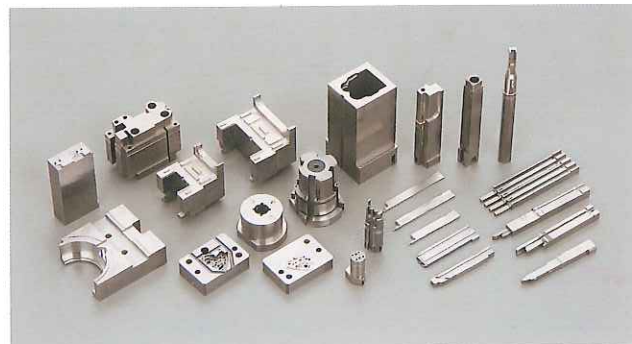
Original technology and enriched know-how to meet molding needs that have become more complicated and composite.

安定した品質と高い生産性を量産で維持しなければならない精密成形品。その核となる金型加工には、すぐれたトータルクオリティが求められる—私たちは、そう考えています。KURIESUでは、独自の技術と豊富なノウハウで製作工程の効率化を図り、高精度・低コスト・短納期でお客様満足度の高い金型を設計・製造。複雑化・複合化する成形ニーズに対応しています。

KURIESU utilizes its original technology and enriched know-how to create a highly efficient production system capable of designing and manufacturing highly precise molds that meet customer satisfaction at low cost and short lead time. Needs for more complicated and composite molding are fully met.



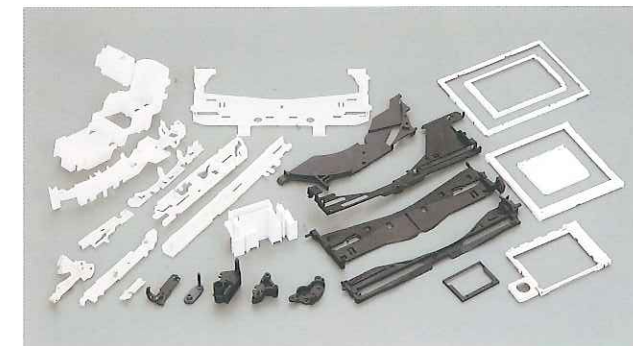
金型
Mold



金型部品 Mold parts



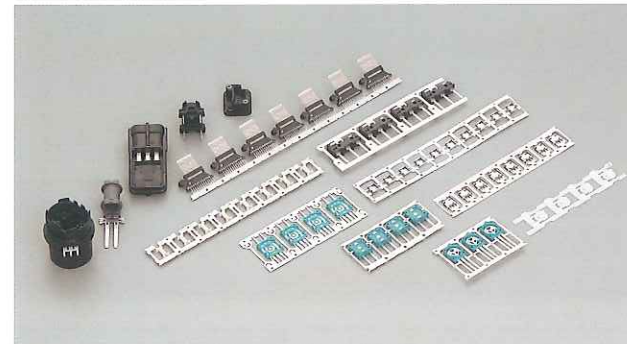
精密成形サンプル Precision molding sample



精密成形サンプル Precision molding sample



精密成形サンプル Precision molding sample



精密成形サンプル Precision molding sample



精密成形サンプル Precision molding sample

最新のCAD/CAMによる設計システムと、徹底した品質管理体制を確立。

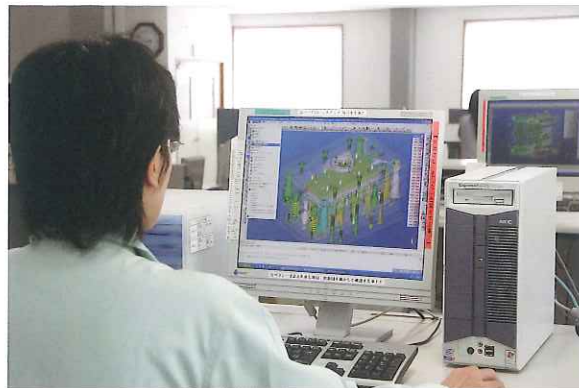
Design system based on the latest CAD/CAM and thorough quality control system in place.

Design development

設計開発



設計開発
Design development



3D-CAD/CAM
3D-CAD/CAM

KURIESUでは、いち早く3D-CAD/CAMによる設計システムを導入。樹脂の特性を知り尽くしたスタッフが、最先端のCAD/CAMを駆使し、金型製作の可能性に挑戦しています。また、最新の測定機器を用いて、受け入れ検査から工程内検査、出荷検査まで、すべての工程で品質検査を行う徹底した品質管理を実施。多様な要求を満たす対応力と高い完成度を実現しています。

The design system based on the 3D-CAD/CAM was introduced ahead of others. The latest version of CAD/CAM is fully utilized to challenge the possibilities of molds. Also the state-of-the-art measuring equipment are fully utilized to ensure strict quality control in all processes. We have the capacity to respond to diversified needs and have achieved perfection.

Quality control

品質管理



三次元座標測定機
3D coordinate measuring equipment



ビデオ測定顕微鏡
Video measuring microscope

MG(マネジメントゲーム)を導入し、経営者マインドを持つ人材を育成。

The MG (management game) has been introduced to develop personnel having a sense of management.

社是の一つに掲げる「全員参加の経営」で、社員一人ひとりが経営意識を持つために、人材教育にMG(マネジメントゲーム)を活用しています。ゲームを通して、経営意思決定から材料の仕入れ、生産、販売、決算まで行うことによって、社員全員が「経営」を学び、原価意識などの経営感覚を体得。経営者マインドを持った人材の育成が、KURIESUの躍進を支えています。

The MG (management game) is fully utilized for personnel education and training to impart a sense of management to each and every one of our members. Each one of us learns "management" through the game and experiences a sense of management such as cost consciousness. The personnel having a mind of management support the advancement of KURIESU.



MG(マネジメントゲーム)
MG (Management Game)



MGを使った社員研修
Employee training
by utilizing MG

生産ネットワークを生かし、さらなる技術進化へ。

Production network utilized for further technological advancement.



本社全景 Head Office

会社概要

名称	クリエス精機株式会社
所在地	山形県東村山郡中山町長崎710-1
創立	昭和48年5月1日
資本金	3,370万円
敷地	8,364㎡
建物	1,941㎡
事業内容	熱可塑性射出成形用金型 熱硬化性射出成形用金型 トランスファー封止金型 左記の設計・製造

会社沿革

1973年 5月	山形市宮町にて「クリエス精機」として操業開始
1976年	焼入金型に着手
1978年 6月	山形市松町に工場新築、移転する
9月	法人登記し「クリエス精機株式会社」とする
1980年 10月	工場増築(244㎡)
1984年 3月	CAD/CAMを利用した生産体制の基礎づくりをスタート
1989年 9月	山形県中山町に工場新築(1,188㎡)、移転する
1990年 ~	パレットチェンジャー付きの各種工作機械を順次導入、無人稼働操業に本格着手
1992年 3月	テスト用射出成形機を導入し、データ展開での精度アップに結び付ける
1996年 11月	工場増築(1,941㎡)
2000年 7月	ISO9001認証取得
2002年 7月	PROS(富路素有限公司)、グループ会社となる
2003年	日本-PROS CAD/CAM一貫体制確立
2005年	TOC DBR理論による生産管理開始
2008年 3月	テレビ「TOP山形元気カンパニー」にて放映

Company Outline

Name:	Kuriesu Seiki Co., Ltd.
Address:	Nagasaki 710-1, Nakayama-machi, Yamagata 990-0401 Japan
Established:	May 1, 1973
Capital:	33,700,000 yen
Land:	8,364㎡
Building:	1,941㎡
Lines of business:	Design and manufacture of: ・Metal molds for thermoplastic injection molding ・Metal molds for thermosetting injection molding ・Transfer sealing metal molds

Company History

May, 1973:	Operations started under the name of "Kuriesu Seiki" in Miya-machi, Yamagata-shi.
1976:	Initiate the manufacture of hardened dies.
Jun, 1978:	Moved to a new factory built in Hinoki-cho, Yamagata-shi.
Sep, 1978:	Register the company as "Kuriesu Seiki Co., Ltd."
Oct, 1980:	Expand the factory(244㎡).
Mar, 1984:	Start to build a foundation of a production system by utilizing CAD/CAM.
Sep, 1989:	Construct a new factory(1,188㎡)in Nakayama-machi, Yamagata and move operations to it.
1990:	Introduce various machine tools equipped with pallet changer and initiate unmanned operations.
Mar, 1992:	Introduce tesing Injection molding machines to utilize its data for improvement of accuracy.
Nov, 1996:	Expand the factory(1,941㎡).
Jul, 2000:	Obtain ISO 9001 approval.
Jul, 2002:	Become a member company of PROS.
2003:	Nippon-PROS CAD/CAM integrated system completed.
2005:	Production control based on the TOC/DBR theory started.
Mar, 2008:	Kuriesu Seiki featured in a TV program "TOP Yamagata Fresh Companies."

経営理念

Corporate Philosophy

「企業とは、お客様の要求を満たすのが仕事であり、会社経営である」との認識にたつて、高品質の安定を追求し、適切な価格で斬新な製品をタイムリーに供給する。また、誠意をもって敏速なアフターフォローと有意義な情報の提供を図り、提案型企業としての責任と使命を果たし、お客様から信頼と安心を得られるように努める。

With the belief "an enterprise exists to satisfy customers' needs and it is corporate management" in mind, we shall pursue consistent high quality and supply novel products at reasonable prices in a timely manner. We shall provide in good faith prompt follow-up services and meaningful information to carry out the responsibility and mission required of the proposal-based enterprise for customers' trust and security.

社是

Corporate Motto

- | | |
|-------------------|---|
| 1. 創意工夫に徹する | 1. Devote yourself to being original and inventive. |
| 2. 必ず成功するという信念を持つ | 2. Hold faith in success. |
| 3. 一日一進 | 3. A step forward every day. |
| 4. チームプレイに徹する | 4. Devote yourself to team play. |
| 5. 全員参加の経営 | 5. Management with all members participating. |
| 6. 人をつくり人を活かす | 6. Build the talent and make the most of it. |
| 7. 明朗・積極・思いやり | 7. Be cheerful, positive and sympathetic. |
| 8. 社会に貢献する | 8. Contribute to society. |

関連会社

KURIESU Group

富路素(香港)有限公司 PROS(HONG KONG)CO., LTD.

●富路素(香港)有限公司
香港九龍尖沙咀厚福街3號華博商業大樓902室
電話: (852) 23013988
傳真: (852) 23012060

PROS(HONG KONG)CO., LTD.
ROOM 902 WORKINGPORT COMMERCIAL BUILDING
3 HAU FOOK STREET TSIM SHA TSUI KOWLOON
TEL: (852)23013988
FAX: (852)23012060

●東莞長安烏沙富路素塑膠製品廠(中國工廠)
廣東省東莞長安烏沙江貝村新南路第三工業區
電話: (0769) 5414551
傳真: (0769) 5414552

PROS PLASTIC PRODUCT(CHINA)FTY
3DR INDUSTRIAL DISTRICT XINNAN ROAD JIANG BEI CUI
WUSHA CHANG AN DONG GUAN GUANG DONG CHINA
TEL: 86(769)5414551
FAX: 86(769)5414552



富路素(中國工廠)全景 PROS (Chinese factory)

株式会社エクセレント

〒990-0822
山形県山形市北山形1-2-18
TEL: 023-647-8051
FAX: 023-647-8052

事業内容:
コンピュータソフトウェア業
生産管理を中心とした、ERPシステム開発。
特に経営管理(マネジメント)から見た生産管理が特徴。

Excellent Co., Ltd.

Kita-yamagata 1-2-18, Yamagata-shi, Yamagata
990-0822 Japan
TEL: +81-23-647-8051
FAX: +81-23-647-8052

Business:
Computer software.
Development of the ERP system mainly for production management.
Especially strong in production management from management point of view.